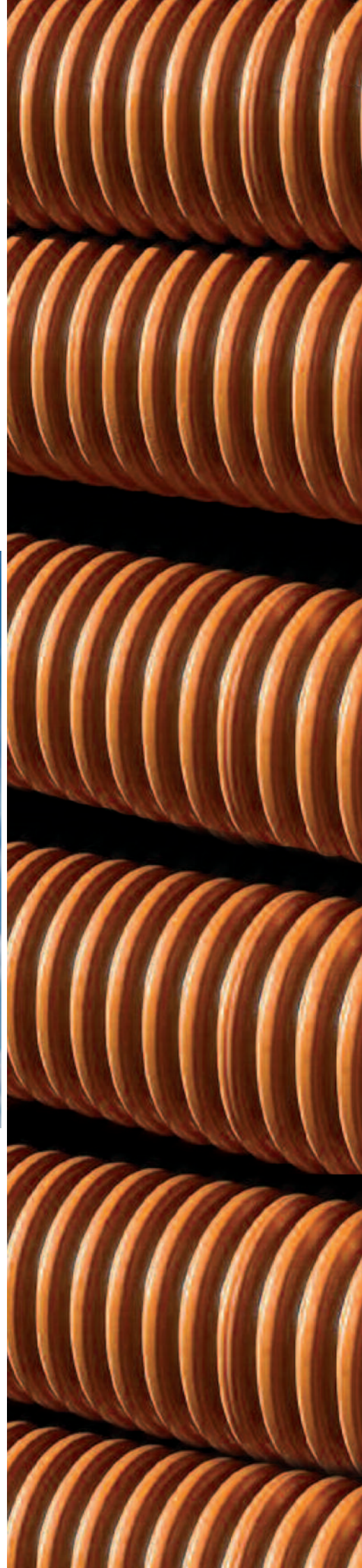




# Nordic Poly Mark



Det nordiska  
kvalitetsmärket  
för plaströrs-  
produkter.





# Nordic Poly Mark och Insta-Cert

INSTA-CERT bildades med avsikt att samla och samordna erfarenheterna hos de nordiska certifieringsorganen DS Certificering (Danmark), Inspecta Sertifiointi (Finland), Nemko (Norge) och SP Sveriges Forskningsinstitut (Sverige) för att därigenom kunna erbjuda en gemensam nordisk certifiering.

INSTA-CERT certifierar byggprodukter inom olika områden, vilka märks med INSTA-CERT:s eget märke eller med branschspecifika kvalitets-



märken. Plaströrprodukter som certifieras av INSTA-CERT märks med kvalitetsmärket Nordic Poly Mark.



Nordic Poly Mark

Certifieringsprocessen för Nordic Poly Mark administreras i Sverige av SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut. Märket motsvarar i princip tidigare nationella kvalitetsmärken i nord (SIS, DS, NS och SFS). Under 2008 kommer även CE-märkta rörprodukter att finnas på den nordiska marknaden.



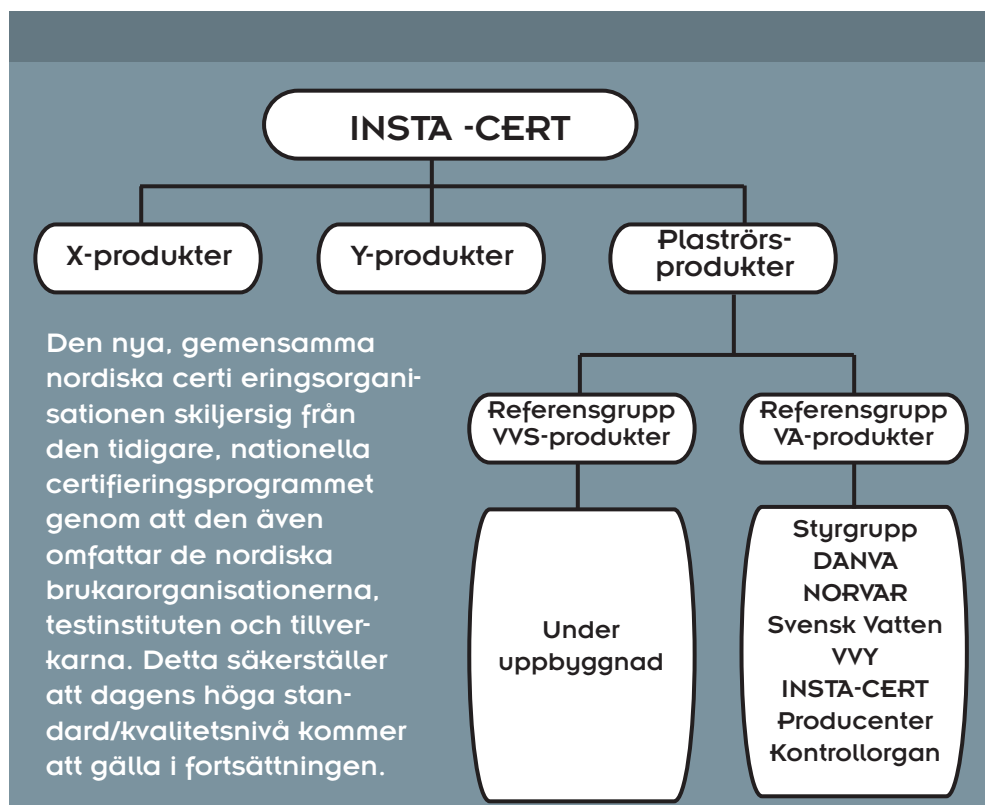
För CE-märkta produkter, har tillverkarna inte samma krav på att prova produkterna efter produktstandarden, eller att låta sig övervakas av någon oberoende provningsanstalt. CE-märket är därför inte ett kvalitetsmärke och är inte jämförbart med Nordic Poly Mark eller tidigare nordisk kvalitetsmärkning.

Kravnivån i INSTA-CERT:s plaströrscertifiering har fastlagts baserat på krav i EN-standarder och på tidigare nordiska brukarkrav. Med Nordic Poly Mark upprätthålls den kvalitetsstandard som de nordiska länderna är väl förtrodda med, samtidigt får vi ett gemensamt kvalitetscertifikat som är giltigt i de nordiska länderna.

Nordic Poly Mark-märkta rör innebär:

- kontroll av oberoende provningsanstalt
- bibehållen hög produktkvalitet
- hög säkerhet för användare
- ett certifikat för de nordiska länderna

Användarorganisationer har stort inflytande på produktkraven i certifieringen.





# Kontrollerad säkerhet

Underlag för den nordiska certifieringsordningen

En lång rad egenskaper är avgörande för att produkter certifieras och märks med Nordic Poly Mark.

## V

### Väderbeständighet

Tryckrör testas med avseende på väderbeständighet, så att de kan fungera optimalt i det nordiska klimatet.



## S

### Slaghållfasthet

Tester skall utföras vid lägre temperatur, för att säkerställa produkternas slaghållfasthet är anpassat för vårt nordiska klimat.

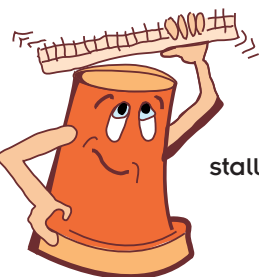


En hög slaghållfasthet är avgörande, för att rören inte ska skadas under transport eller installation.

## M

### Måttstabilitet

Måttstabilitet säkerställer att rören kan sättas samman utan problem vid installation.



## T

### Termisk stabilitet

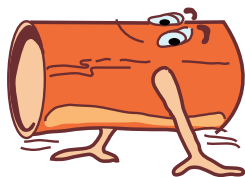
Termisk stabilitet bidrar till att säkerställa produkternas livslängd.



## S

### Styvhet

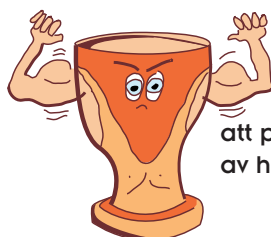
Avloppsrör tillverkas och testas i olika styvhetsklasser så att lämplig rörstyvhet kan väljas efter vad installationsförhållandena kräver.



## L

### Lång livslängd

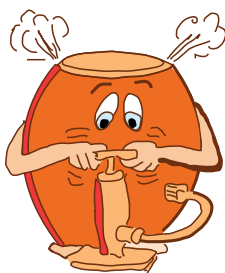
Rörssystem märkta med Nordic Poly Mark innebär att produkterna är av hög kvalitet.



## T

### Tryckhållfasthet

Vid tillverkning av Nordic Poly Mark-märkta rör sker en fortlöpande kontroll för att säkerställa att produkterna uppfyller hållfasthetskraven i standarden.



### Typprovning - tredje part

Intern kontroll

Extern kontroll - tredje part

Densitet, PE/PP/PVC

Smältindex, PE/PP

Termisk stabilitet, PP/PE

K-värde, PVC

Mjukningstemperatur, PVC

Långtidshållfasthet

Mått

Utseende

Märkning

Ytegenskaper

Måttstabilitet

Termisk stabilitet

Slagprov

Styvhet

Tryckprov

Metylenklorid, PVC

Väderbeständighet

Mufftäthet

Motstånd mot kombinerad jordbelastning och hög temperatur (BLT) (rör i jord)

Cykeltest vid förhöjd temperatur (rör i byggnad)

Toxiska krav

## Innehåll och förutsättningar för certifiering

### Standard beskriver:

- Produkter som standarden omfattar, vilka material som produkterna är tillverkade av, tryckklasser, styvhet, mått o s v.
- vilka applikationer som produkten kan användas i,
- vilka produkttegenskaper som ska testas,
- vilka test som ska utföras och hur testen ska hanteras,
- -vilka krav testresultaten ska uppfylla för att överensstämna med kraven i standarden,
- hur produkterna ska märkas.

### SBC (Särskilda bestämmelser för certifiering) beskriver:

- INSTA-CERT:s certifieringskrav för en specifik produkt,
- ytterligare krav jämfört med CE-märkningen/EN-standarder,
- vilka produkter som certifieringen omfattar och vilka eventuella begränsningar som gäller,
- detaljerade uppgifter om tester, intern/extern kontroll och inspektion,
- de krav som har ställs på producentens kvalitets-säkringssystem,
- lista över accepterade tredjepartsorgan,
- beskrivning av Nordic Poly Mark.

### GRC (General rules for certification – Allmänna regler för certifiering) beskriver:

- De allmänna kraven för INSTA-CERT-certifiering,
- certifieringsavtal,
- tillverkarens skyldigheter och rättigheter i förhållande till certifieringslicensen,
- inspektion,
- märkning,
- regler för fullständigt eller delvis tillbakadragande av certifiering,
- betalningsregler för certifieringsplan,
- avslutning av certifieringsplan,
- tillvägagångssätt för klagomål,
- juridiska krav (t.ex. godkännande för dricksvatten).

### Kontrollavtal beskriver:

- Tillverkaren, tredjepartskontrollorganisation och certifieringsorgan,
- de produkter som omfattas av kontrollavtal,
- standarder, olika SBC och märkningar som produkten ska överensstämna med,
- kontrollorganet ger information till certifieringsorganet (INSTA-CERT) att de kommer att utföra kontroll/inspektion enligt SBC samt rapporterar resultat av dessa till INSTA-CERT.

### I certifikatet finns följande dokumenterat:

- Att ett typtest har utförts av en godkänd tredje part med resultat i överensstämmelse med SBC,
- att tillverkarens interna kontrollsystem uppfyller de krav som beskrivs i SBC:er och att detta kontrollsystem används aktivt av tillverkaren,
- att tillverkaren regelbundet utför kontroller av produkterna och produktionen med hjälp av kompetent personal, som använder sig av adekvat utrustning,
- Att tredjepartskontroll utförs regelbundet,
- Att tillverkaren endast använder råmaterial enligt krav i SBC.



## Certifieringsprocessen

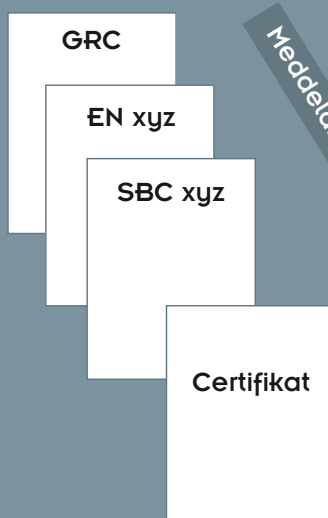
För att uppnå INSTA-CERT-certifiering och Nordic Poly Mark måste först ett typtest utföras av oberoende provningsanstalt (t.ex. TI, SP, SIN-TEF eller VTT). Provningsanstalten förbereder en typtestrapport som fastställer om produkterna överensstämmer med de krav som beskrivs i produktstandarden och aktuell SBC. Typtestrapporten skickas till tillverkaren som i sin tur skickar all dokumentation till INSTA-CERT-organen.

Tillverkaren utför sin egen kontroll under övervakning oberoende provningsanstalt. Dessutom utför inspektionsorganet periodiska inspektioner på tillverkarens anläggning för att kontrollera att tillverkaren utför rätt tester med rätt utrustning och att testerna utförs av kompetent personal.

Den tredje parten tar även slumpmässiga produktprover, för att kontrollera om produkterna överstämmer med de krav som ställs i relevant produktstandard och SBC. Om de inte gör det, vidtar INSTA-CERT åtgärder mot tillverkaren som kan innebära tillbakadragande av certifiering.

### Fortlöpande tester och kontroller

#### Certifieringsorgan



Meddelande till tillverkaren

Kopia av kontrollrapport

Kontroll-  
avtal

Kontrollrapport

#### Tillverkare

- Kontroll av råmaterial
- Kontroll av komponenter
- Tillverkning
- Intern leveranskontroll av partier
- Intern kontroll av processverifiering
- Lager, distribution
- Reklamationer

#### Oberoende provningsanstalt (tredje part)

##### Inspektion

- Kvalitetssystem
- Personal
- Kontrollutrustning
- Tillverkningsutrustning

##### Extern produktkontroll

Intern kontroll av tillverkaren. Denna övervakas dessutom av tredje part.



Produktstandard	Produkt	SBC
-----------------	---------	-----

## VA

SS-EN 1401	Släta markavlopps-rör-system, PVC	INSTA SBC 1401
SS-EN 1452	Tryckrörssystem vatten, PVC	INSTA SBC 1452
SS-EN 1456	Tryckrörssystem avlopp, PVC	INSTA SBC 1456
SS-EN 1852	Släta markavlopps-rör-system, PP	INSTA SBC 1852
SS-EN 12201	Tryckrörssystem vatten, PE	INSTA SBC 12201
SS-EN 13244	Tryckrör för spillvatten, PE	INSTA SBC 13244
SE-EN 13476	Strukturväggrörssystem PVC, PP, PE	INSTA SBC 13476
SS-EN 14758	Släta markavlopps-rör-system, PP-MD	INSTA SBC 14758
SS-EN 1555	Gasrörssystem, PE	INSTA SBC 1555

## VVS

SS-EN 1329	Rörssystem för inomhus-avlopp, PVC	INSTA SBC 1329
SS-EN 1451	Rörssystem för inomhus-avlopp, PP	INSTA SBC 1451
NPG/PS 102	Rörssystem för inomhus-avlopp, PP-MD	INSTA SBC PS 102
SS-EN 15875	Tryckrör för varmt och kallt vatten inomhus, PEX	INSTA SBC 15875

## KOMMANDE PRODUKTER

VVS - rördelar med utvändig tätningring PP.

VVS - ljuddämpande rörssystem för inomhusavlopp.

vatten, flerskiktsutförande.

VA - tillsyns- och nedstigningsbrunnar.

VA - rensbrunnar.

De nationella märkningarna, (t.ex. VA, STF och Boverket) kommer att försvinna och ersättas av CE-märkningen under 2008. Med introduktionen av CE-märkningen

försvinner kravet på att produkten har genomgått en tredjepartskontroll.

Nordik Poly Mark-märkta rör säkerställer hög nordisk kvalitetsnivå.

Beskrivning/egenskaper	Nuvarande ordning		CE-märkningen		INSTA-CERT Nordic Poly Mark	
	Avlopp	Tryck	Avlopp	Tryck	Avlopp	Tryck
<b>Produktcertifiering:</b>						
- Typprovning – tredje part	++	++	-	-	++	++
- Intern kontroll	++	++	+ [1]	+ [1]	++	++
- Extern kontroll – tredje part	++	++	- [2]	- [3]	++	++
<b>Material:</b>						
- Densitet, PE/PP/PVC	++	++	-	-	++	++
- Smältindex, PE/PP	++	++	-	-	++	++
- Termisk stabilitet, PE/PP	++	++	-	-	++	++
- K-värde, PVC	++	++	-	-	++	++
- Mjukningstemperatur, PVC	++	++	-	-	+	++
- Långtidshållfasthet	Ej rel.	++	Ej rel.	+ dekl.	Ej rel.	++
<b>Produkt:</b>						
- Mått	++	++	dekl.	dekl.	++	++
- Utseende	++	++	-	-	++	++
- Märkning	++	++	-	-	++	++
- Ytegenskaper	++	++	-	-	++	++
- Måttstabilitet	++	++	-	-	++	++
- Termisk stabilitet	++	++	-	-	++	++
- Slagprov	++	++	-	-	++	++
- Styvhet	++	Ej rel.	dekl.	-	++	Ej rel.
- Tryckprov	++	++	-	+	++	++
- Metylenklorid, PVC	++	++	-	-	++	++
- Väderbeständighet	Ej rel.	++	-	-	Ej rel.	++
<b>System:</b>						
- Mufftäthet	++	++	+ dekl.	dekl.	++	++
- Motstånd mot kombinerad jordbelastning och hög temperatur (BLT) (rör i jord)	++	Ej rel.	-	Ej rel.	++	Ej rel.
- Cykeltest vid förhöjd temperatur (rör i byggnad)	++	Ej rel.	++	Ej rel.	++	Ej rel.
- Toxiska krav	Ej rel.	++	Ej rel.	[4]	Ej rel.	++

#### Jämförelse av olika planers krav

++ Inkluderat på nuvarande nivå.  
 + Inkluderat, men på en lägre nivå än den nuvarande.  
 - Ej inkluderat.  
 Ej rel. Ej relevant för tillämpningen.  
 Dekl. Deklaterat värde från tillverkaren krävs.

[1] Fabrikanten bestämmer omfånget för den interna kontrollen.

[2] Brandsäkerhet kontrolleras av tredje part beroende på klassificering.

[3] Vattenkvalitet omfattas av typprovning och kontroll av tredje part när EAS är implementerat.

[4] Toxiska krav i samband med CE-märkning diskuteras fortfarande. Därför är nivåerna i förhållandena till de rådande kraven i Danmark och Finland inte kända.



ALLMÄN INFORMATION

- Nordic Poly Mark
- Vad är frivillig produktcertifiering?
- Varför Nordic Poly Mark?
- CE-märkning
- Dricksvattengodkännande EAS

FÖRESKRIFT AV NPM I BYGGHÄNDLING

CERTIFIERING

- Insta-Cert / Nordic Poly Mark
- Certifieringsprocessen
- Certifieringskrav

CERTIFIERADE PRODUKTER

- Produkter med NPM
- Kommande produkter med NPM

FILER FÖR NEDLADDNING

LÄNKAR

KONTAKTINFORMATION



Nordiska Plaströrgruppen  
08-646 40 21  
Ingemar Björklund  
ibco@telia.com

INSTA-CERT  
010-516 50 00  
Lennart Månsson  
lennart.mansson@sp.se

SP Certifiering  
033-16 50 00  
Lennart Månsson  
lennart.mansson@sp.se

Dansk Standard  
+45 39 96 61 01  
Mark Krølner  
mak@dscert.dk

Nemko AS  
+47 22 96 06 00  
Elisabeth Søvik  
elisabeth.sovik@nemko.com

Inspecta Sertifiointi  
+358 (0) 10 521 600  
Leena Käyhkö