

**Tähelepanu!** Kasutusjuhendid ja muud trükised leiata internetiaadressilt [www.uponor.ee](http://www.uponor.ee) (alajaotus Brošüürid)

## **Elektrohüdraulilise akupressi UNIPIPE MINI 32 kasutusjuhend.**

1. Sissejuhatus
2. Markeering
3. Garanti
4. Pressi kirjeldus
  - 4.1. Komponentid
  - 4.2. Põhiomadused
5. Kasutusjuhised
  - 5.1. Pressi kasutamine
  - 5.2. Kasutusala
  - 5.3. Montaažjuhised
  - 5.4. Hooldusjuhised
  - 5.5. Aku ja akulaadija kasutamine
  - 5.6. Pressi säilitamine ja transport
6. Võimalikud vead
7. Kasutusest eemaldamine
8. Tehnilised andmed

### **1. Sissejuhatus**

Enne pressi kasutamist lugege tähelepanelikult läbi käesolev kasutusjuhend. Pressi kasutamisel tuleb juhendada käesolevast kasutusjuhendist ja üldistest ohutusnõuetest. Käesolevat kasutusjuhendit tuleb hoida pressiga koos.

Pressi valdaja peab:

- tagama kasutajale võimaluse käesoleva kasutusjuhisega tutvumiseks ja
- veenduma, et kasutaja on kasutusjuhiste tutvunud ja neist aru saanud

### **2. Markeering**

Pressi korpusel oleval etiketil on tööriista tüüp, tootja andmed ja tööriista tehnilised andmed. Presspea pesal on hoiatus muljumise kohta. Seerianumber on aku pesas korpuse sisemisel poolel.

### **3. Garanti**

Tööriista garanti on 24 kuud. Selle aja jooksul likvideerib tootja tasuta materjalist või tootmisest tingitud vead. Garanti ei laiene kui vead on tingitud kasutusjuhiste mittejärgimisest või detailide normaalsest kulumisest. Garanti kehtimise eelduseks on tehnilise hoolduse vahemikest kinnipidamine (1 aasta või iga 5000 pressimise järel).

## **4. Pressi kirjeldus**

### **4.1. Komponentid**

Käesolev elektrohüdrauliline press UNIPIPE MINI 32 on käsitsi juhitud tööriist ja koosneb alljärgnevatest osadest:

(vt. joonis 1)

Pos.	Kirjeldus	Funktsioon
1	Lüliti	Pressimistoimingu käivitamiseks
2	Tagastuslüliti	Kolvi algasendisse tagasitoomiseks vea puhul või avariiolekukorras
3	Presspea pesa	Presspea pressi külge ühendamiseks
4	Kinnitustihvt	Presspea pressi külge kinnitamiseks
5	Aku	Laetav NiCd aku 9,6V
6	Aku vabastuslüliti	Vabastab aku seadme küljest
7	Presspea	Teostab liitmiku ja toru pressühenduse

### **4.2. Põhiomadused**

- Pressil on automaatne tagastusfunktsioon, mis pärast maksimaalse pressimisjõu saavutamist toob ajamimehhanismi algaasi tagasi.
- Press on varustatud piduriga, mis peatab pressimiprotsessi juhul kui lüliti (joon.1, pos.1) vabastatakse.
- Pressil on presspea pressi külge kinnitamiseks fiksaatoriga kinnitustihvt.
- Presspea pesa on 360° ümber oma telje sujuvalt pööratav (joon.4 pos.E). Sellega on tagatud hea ligipääs pressimiskohale.
- Väike kaal ja ergonoomiline kuju.
- Akulaadija on varustatud märgutuledega.

## **5. Kasutusjuhised**

### **5.1. Pressi kasutamine**

Töö alustamiseks tuleb valida pressitava liitmiku mõõdudele vastav presspea (joon.1, pos.7) ja see pressiga ühendada.

Kinnitustihvti (joon.1, pos.4 ja joon.3) avamiseks vajutatakse tihvti peale (joon.4; C1) ja samaaegselt pööratakse seda kellaosuti liikumisele vastassuunas (joon.4; C2). Kinnitustihvti pööratakse niikaua kuni see vedru mõjul presspea pesast välja tuleb (joon.3). Presspea asetatakse pesasse ja kinnitustihvt vajutatakse sisse kuni kostub klõpsatus ja tihvt fikseerub.

Kui liitmik on torule lükatud, avatakse presspea tema tagumistele otstele vajutades (joon.2; G) ja paigutatakse presspea paled ümber liitmiku.

Pressimiseks vajutage akupressi lülitile (joon.1, pos.1 ja joon.4, pos.A).

Pressimine toimub sellisel, et kolvi liikumisel suruvad kolvil olevad pressrullid presspea pooled kokku.

#### **Tähelepanu!**

- **Veenduge, et kinnitustihvt (joon.1, pos.4) on täielikult pesasse lükatud ja fikseeritud.**
- **Korraliku pressühenduse eelduseks on pressimisfaasi lõpuni läbiviimine.**
- **Gaasitorustiku pressühenduste tegemine on ilma torustiku valdaja loata ja spetsiaalliitmikuteta keelatud.**
- **Pressimise võib igal hetkel katkestada vabastades lüliti.**
- **Pärast pressühenduse tegemist veenduge visuaalselt et presspea pooled on täielikult suletud.**
- **Ühendused mille puhul pressimine katkestatakse tuleb lahti võtta.**

Tuleb jälgida, et presspea pooled korralikult sulguksid ja et nende vahel ei oleks mingeid võõrkehaid (näit. krohv, kivid).

Tagastuslülitit (joon.1, pos.2; joon.4, pos.B) abil on võimalik vea korral pressimise katkestamisel pressrullid algasendisse viia ja sellega presspea pooled vabastada. Pärast maksimaalse pressjõu saavutamist liiguvad pressrullid automaatselt algasendisse tagasi ja seejärel on presspea võimalik avada.

#### **Tähelepanu!**

**Presspea vahetamise ajaks on soovitatav aku seadme küljest lahti ühendada, et vältida seadme soovimatut töölerakendumist.**

### **5.2. Kasutamine**

UNIPIPE MINI 32 on UNIPIPE 16 – 32 mm torude liitmike pressimiseks ette nähtud käsitsijuhitav tööriist. Pressi ei tohi mingil moel kinnitada töökohta külge ja see ei ole ette nähtud statsionaarseks kasutamiseks.

Press ei ole ette nähtud pidevaks töötamiseks. Iga 50 järjestikuse pressimise järel tuleb teha vähemalt 15 min. pikkune paus seadme jahutamiseks.

#### **Tähelepanu!**

- **Pressi ülemäära intensiivse kasutamise korral võib tekkida ülekuumenemine, mis võib seadet kahjustada.**
- **Elektrimootoris võib tekkida sädelus, mis võib sütitada süttimis- või plahvatusohtlikke aineid.**
- **Tuleb vältida pressi sattumist tugeva vihma kätte või vette.**

### **5.3. Montaazhjuhised**

Kasutage pressi ainult Unipipe liitmike pressimiseks.

#### **Tähelepanu!**

- **Kõverdunud või muu defektiga presspäid ei tohi kasutada.**

### **5.4. Hooldus**

Seadme pikaealisuse tagamiseks on seda soovitatav regulaarselt hooldada. Pöörake tähelepanu alljärgnevale:

1. Akupress tuleb alati pärast kasutamist puhastada ja hoida kuivana.
2. Pressi peaks hooldama asjatundja vähemalt üks kord aastas või iga 5 000 pressühenduse tegemise järel.
3. Akut ja akulaadijat tuleb hoida niiskuse eest kaitstult.
4. Poltliited, pressrullid ja nende juhikud peavad olema kergelt õliatadud.
5. Kontrollige regulaarselt või laske kontrollida pressi ja presspeade töökorras olekut.
6. Presspea peab alati puhas olema. Võõrkehaid ja mustus eemaldage harjaga.
7. Hüdraulikastteemis tohib kasutada ainult UNIPIPE või KLAUKE poolt heakskiidetud õli.

Võimalike tõrgete vältimiseks pressi töös pakume täielikku hooldust. Sellise hoolduse käigus võetakse press osadeks, osad puhastatakse, kulunud osad vahetatakse, press monteeritakse kokku ja teostatakse töökorrasoleku kontroll.

Kasutajal on lubatud iseseisvalt pressil vahetada ainult presspäid ja akut.

#### **Tähelepanu!**

**Ärge avage pressi iseseisvalt! Rikutud plommide puhul garantii ei kehti.**

### **5.5. Aku ja akulaadija kasutamine**

Laadija töötab 230V/50-60Hz vahelduvvoolul. Uus aku tuleb enne kasutuselevõttu laadida. Aku lahtiühendamiseks vajutage aku vabastuslülitile (joon.1, pos.6 ja joon.4 pos.D). Ühendage laadija vooluvõrguga ja asetage aku laadijasse. Laadimisajaks on orienteeruvalt 40 minutit. Laadijal olev parempoolne valgusdiiod näitab aku laetuse astet.

Akulaadijal paiknevate valgusdiodide tähendus:

	Vasakpoolne valgusdiod (punane)	Parempoolne valgusdiod (mitmevärviline)
punane:	Laadija on töökorras.	Aku on defektne.
vilkuv punane:	Laadija on defektne. Uute või pikka aega kasutamata akude puhul võib nimimahutavus saavutamata olla.	Aku on liiga kuum või külm. Eemaldage aku laadijast.
roheline:	-	Algab laadimisprotsess
vilkuv roheline:	-	Aku on täis, laadija lülitub automaatselt hoide-režiimile. Aku võib jääda laadijasse piiramatuks ajaks.
kollane:	-	Aku on vähemalt 90% laetud ja laadimise võib katkestada.
	-	Kui parempoolne valgusdiod ei põle, siis on aku vooluring katkenud või on aku polaarsus vale.

Kui kohe alguses ei saavutata aku nimimahutavust, ei ole tegu veaga. Täismahutavus saavutatakse pärast kolme laadimis- ja tühjenemistsükli. Laadige aku kohe kui pressi töökiirus märgatavalt langeb. Vältige pooleldi tühjenenud aku laadimist.

Akut võib laadida ainult valmistaja poolt heakskiidetud laadijaga.

Laadige akut ümbritseva keskkonna temperatuurivahemikus +10° kuni +40°C. Kui üritate laadida äsja töös olnud või päikese käes seisnud akut (>65°C), siis on võimalik et parempoolne valgusdiod vilgub punaselt. Eemaldage aku mõneks ajaks laadijast ja laske sel jahtuda. Laadimine võib alata pärast aku jahtumist.

Akut ei õnnestu laadida madalatel temperatuuridel alla +5°C. Sellistel juhtudel soojendage akut enne laadimist. Ärge jätke kunagi laadijat vihma või lume kätte. Ärge kasutage akulaadijat kergesti süttivate või plahvatusohtlike ainete läheduses.

Pressi ega ka laadijaga ei tohi kasutada mingeid muid akusid peale originaalakude.

Ärge kandke laadijat kunagi ühendusjuhtmetest ega eemaldage pistikut pesast juhtmetest tõmmates. Ärge sulgege laadija õhutusavasid. Ühendage akulaadija pärast kasutamist vooluvõrgust lahti. Ärge võtke akulaadijat iseseisvalt osadeks.

**Tähelepanu! Ärge pange akut taskusse või tööriistakasti kui neis leidub elektrijuhtivaid osi.**

Seadme remondiga võivad tegeleda ainult spetsialistid.

### 5.6. Pressi säilitamine ja transport

Kui pressi ei kasutata, siis tuleb teda vigastuste vältimiseks säilitada kaasasolevas kindlalt-suletavas kohvris.

Kohvril on koht ka tagavaraakule, laadijale, presspeadele ja kasutusjuhiste (joon.5).

## 6. Võimalikud vead

- Pressi vahelt lekib õli – toimetage tööriist tarnijale. Ärge avage tööriista ega rikkuge plomme.
- Seade ei teosta pressimist lõpuni - katkestage pressimine. Hoidke tagastuslülitit (joon.1, pos.2) allavajutatuna ja vajutage samaaegselt 10 sek. jooksul lülile (joon.1, pos.1). Kui selliselt ei õnnestu viga kõrvaldada, toimetage tööriist tarnijale.

## 7. Kasutusest eemaldamine

Tööriista erinevate osade utiliseerimine toimub eraldi. Eelkõige tuleb eemaldada õli ja toimetada see ohtlike jätmete kogumiskohta.

**Tähelepanu! Hüdraulilised õlid on ohtlikud põhjaveele. Vale utiliseerimine on sedusega karistatav!**

Ka aku (joon.1, pos.5) tuleb toimetada ohtlike jätmete kogumiskohta.

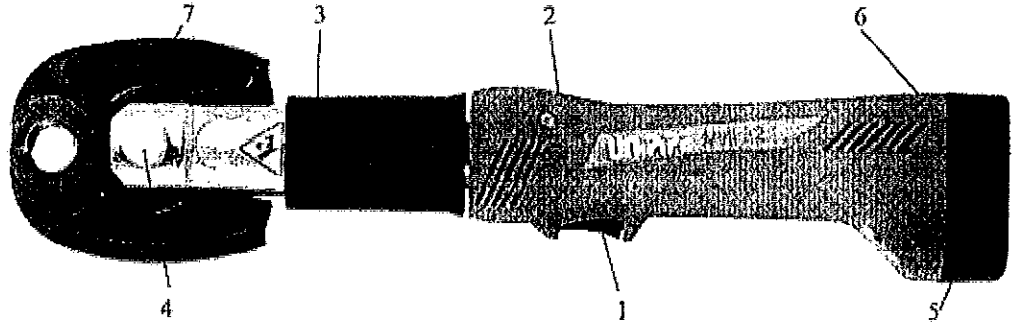
Tööriista ülejäänud osade utiliseerimisel juhendage kehtivatest normidest.

Tööriista tarnija ei tegele utiliseerimisega.

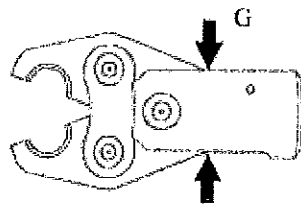
## 8. Tehnilised andmed

Kaal:	ca. 2,5 kg (koos aku ja presspeaga)
Pressimisaeg:	3 kuni 4 s
Pressimisjõud:	15 kN
Mootor:	alalisvoolumootor
Aku pingeline:	9,6 V
Aku mahutavus:	1,3 Ah
Aku laadimisaeg:	ca. 40 min. (kiir-laadijaga 15 min.)
Pressimiste arv aku kohta:	ca.65 pressimist (20 mm toru puhul)
Ümbritseva keskkonna temperatuur:	-20°C kuni + 40°C
Hüdroõli:	Shell Tellus T15
Müratase:	75 dB (A) 1 m kaugusel tööriistast
Vibratsioon:	< 2,5 m/s <sup>2</sup>

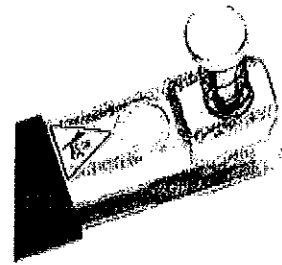
Joonis 1 - UNIPIPE MINI 32



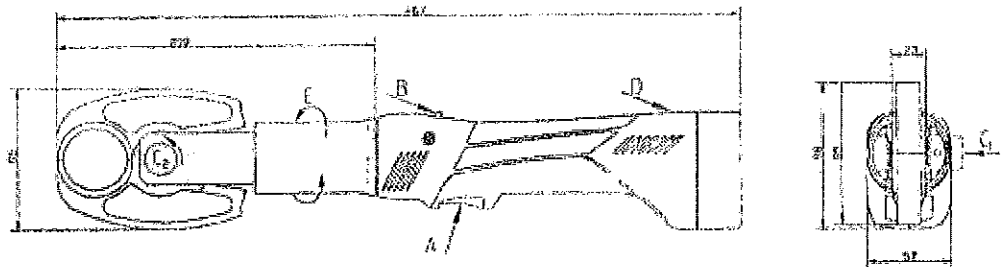
Joonis 2



Joonis 3



Joonis 4



Joonis 5

