

# AWADOCK CP

## SIDOANSLUTNINGAR FÖR KORRUGERADE RÖR AV PP/PVC



### Beskrivning:

AWADOCK CP utgör en säker sidoanslutning till korrugerade rör. De speciellt framtagna anslutningstätningarna finns i tre varianter som täcker dimensionerna YD 315 upp till YD 1200. AWADOCK CP säkerställer varaktig täthet upp till 0,5 bar.

### Egenskaper:

- Skruvkrona av PP med flexibelt användbar tätning av SBR.
- Anslutning DN 160 för rör från YD 315 upp till ID 800
- Anslutning DN 200 för rör från YD 800 upp till YD 1200

### Fördelar

- Universellt användbar för alla vanligen på marknaden förekommande korrugerade rör som uppfyller DIN EN 13476-3
- Snabbt, säker och enkelt montage
-

# AWADOCK CP

## SIDOANSLUTNINGAR FÖR KORRUGERADE RÖR AV PP/PVC

### Säkerhetsanvisningar

Använd lämpliga arbetskläder och skyddshandskar och skyddsskor.

Beakta alla föreskrifter vad gäller miljö, förhindrande av olycksfall samt övriga generella och lokala föreskrifter.

### Vid montage av AWADOCK anslutningssystem skall följande steg beaktas:

#### Steg 1

Frilägg och rengör anslutningsstället. Med bormaskin borrar hål med respektive borrhålsdiameter. Borrhålet skall ligga lodrätt mot röraxeln. Ovaliteter skall om möjligt undvikas. Hålet avgradas.

#### Steg 2

Det skall säkerställas att AWADOCK CP-setet är fritt från smuts. Anslutningstätningen skall föras in i borrhålet utan glidmedel. Se till att inuti liggande avslutningsläppen ligger tätt mot rørets innersida enligt bild 8. Pilarna på den utanpå liggande tätningen skall peka i rørets längdriktning.

#### Steg 3

Skruvkronans yttre gänga förses med glidmedel och stoppas sedan in en bit. De första skruvdragen görs för hand intill dess att skruvkronan sitt fast enligt bild 3. Använd sedan montagenyckeln intill den sista gängan. Sedan skruvas, max. 1/2 varv, så att mräkningen (→) ligger över tätningens pilar (bild 5).

#### Steg 4

Røret som skall anslutas förses med glidmedel och stoppas in i skruvkronan intill anslag.



1. Rørborning



2. Sätt i manschetten



3. Sätt i skruvkronan



4. Använd montagenyckeln



5. Överensstämelse mellan vertikala märken och pilar



6. Färdigt montage utifrån



7. Färdigt montage inifrån för diameter DN YD 500



8. Färdigt montage inifrån för diameter. DN YD 315 - ID 400