

Stuksvejseparametre ProFuse RC rør SDR11

| Svejecyklus | Enhed | ø63 | ø75 | ø90 | ø110 | ø125 | ø140 | ø160 | ø180 |
|--------------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Temperatur på varmespejl | °C | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 |
| Opvarmingskraft | N | 165 | 230 | 333 | 494 | 641 | 807 | 1.049 | 1.326 |
| Varmesivetid | Sec. | 66 | 76 | 90 | 108 | 122 | 135 | 154 | 172 |
| Max. omstillingstid | Sec. | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| Max. trykopbygningstid | Sec. | 5 | 5 | 6 | 6 | 7 | 7 | 8 | 8 |
| Svejekraft | N | 165 | 230 | 333 | 494 | 641 | 807 | 1.049 | 1.326 |
| Køletid | Min. | 12,9 | 13,4 | 14,1 | 15 | 15,7 | 16,3 | 18,2 | 19,1 |

| Svejecyklus | Enhed | ø200 | ø225 | ø250 | ø280 | ø315 | ø355 | ø400 | ø450 | ø500 | ø560 | ø630 |
|--------------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Temperatur på varmespejl | °C | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 | 240 ± 5 |
| Opvarmingskraft | N | 1.636 | 2.070 | 2.546 | 3.192 | 4.041 | 5.130 | 6.513 | 8.247 | 10.176 | 12.748 | 16.152 |
| Varmesivetid | Sec. | 190 | 213 | 235 | 262 | 294 | 330 | 371 | 417 | 462 | 516 | 580 |
| Max. omstillingstid | Sec. | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 | 8 | 8 | 9 | 9 |
| Max. trykopbygningstid | Sec. | 9 | 10 | 11 | 11 | 12 | 14 | 15 | 17 | 18 | 20 | 22 |
| Svejekraft | N | 1.636 | 2.070 | 2.546 | 3.192 | 4.041 | 5.130 | 6.513 | 8.247 | 10.176 | 12.748 | 16.152 |
| Køletid | Min. | 19,1 | 20,2 | 21,3 | 22,7 | 24,3 | 26,1 | 28,1 | 30,4 | 32,7 | 35,4 | 38,6 |

Svejseparametrene gælder for Uponor ProFuse rør, hvor kappen ikke fjernes inden svejsning.

Ved fjernelse af kappe på rør, svejses ved 220° C ±10°

For yderligere oplysninger henvises til Uponor Teknisk håndbog.