

ProFuse RC.
Tekniska Data

uponor



ProFuse RC

ProFuse RC är den nya generationens tryckrör för dricksvatten, spillvatten och gas. ProFuse RC tryckrör tillverkas av PE100RC-material med en skyddsmantel i PP. Denna kombination gör röret extremt motståndskraftigt mot skador och punktlaster och därför passar röret mycket bra för No-Dig-installationer eller för renovering.

Skyddsmanteln i PP finns i flera färger för specifika användningsområden. Tillverkningstekniken som Uponor har tagit

fram gör att skyddsmanteln skapar ett skydd för röret så att det även under svåra förhållanden går att skala av skyddsmanteln utan att röret skadas.

ProFuse RC finns i dimensionerna 63-630 mm SDR17 SN16 och SDR11 SN64.

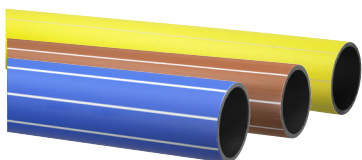
ProFuse RC-rör har goda kemikaliska egenskaper: tungmetaller, salter och baser tränger inte in i PE och röret är korrosionsfritt

Användningsområde	Dricksvatten, spillvatten och gas.
Material	PE (rör) PP (skyddsmantel)
Dimensioner	63-630 mm
Längder	6, 12, 100m
Färg	Svart rör med blå, brun eller gul skyddsmantel med blåa, bruna eller vita ränder.
Standard	EN 12201 och EN 1555 (gas).
Godkännanden	Dricksvattengodkännande i Danmark (DK-VAND) och Finland (FI). Nordic Poly Mark 2003 och 2086 (gas). Råvarumaterialet testat enligt PAS1075.

- Motstår punktlaster utan att röret går sönder.
- Passar bra till No-Dig installationer och renovering.
- Hög slagtålighet även vid låga temperaturer.
- Motstår tryckvågor och temperaturvariationer.
- Hög duktilitet och låg friktion.
- 100 års livslängd.

Sammanfogning

ProFuse RC:s primära svetsmetoder är elektromuffsvetsning, stumsvetsning och mekaniska kopplingar. Skyddsmanteln skalas av innan svetsning. Svetsning bör göras inom 30 minuter efter att skyddsmanteln skalats av. Röret behöver då inte skrapas. Svetsade ProFuse RC- ledningar har hög draghållfasthet. Det är viktigt att svetsningen utförs på ett korrekt sätt enligt gällande instruktioner.



Materialdata	Värde	Enhet
Min. böjradie	50 x d _e	mm
Max. trycktemperatur	+ 45	°C
Min. installationstemperatur	- 20	°C
Min. installationstemperatur för ringar	- 15*	°C
Min. svetstemperatur	- 20	°C
Värmeutvidgningskoefficient	0,17	mm/m°C

*Minimum installationstemperatur är -15° C, men rekommenderas inte p.g.a att kylan ger höga spänningar på röret. Vid kall väderlek rekommenderas att rören lagras på ett varmt ställe innan installation.

Tabell: Väggtjocklek ProFuse RC	SDR17 PN10	SDR11 PN16
OD mm	Väggtjocklek mm	Väggtjocklek mm
63	3,8	5,8
75	4,5	6,8
90	5,4	8,2
110	6,6	10,0
125	7,4	11,4
140	8,3	12,7
160	9,5	14,6
180	10,7	16,4
200	11,9	18,2
225	13,4	20,5
250	14,8	22,7
280	16,6	25,4
315	18,7	28,6
355	21,1	32,2
400	23,7	36,3
450	26,7	40,9
500	29,6	45,4
560	33,2	50,8
630	37,3	57,2

Uponor Infra AB

513 81 Fristad

T 033-17 25 00

E infrastruktur.se@uponor.com

www.uponor.se/infra

76055 06/2021