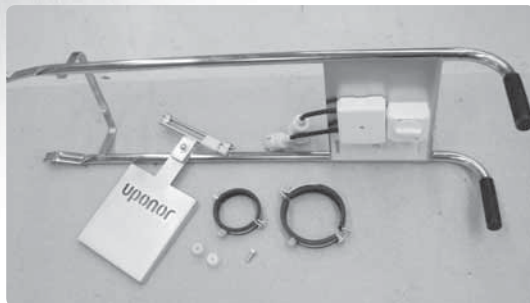




UPONOR

UPONOR VVS
UNDERFLOOR HEATING
FRÄSMASKINSTATIV
UPONOR HANDLE,
BIG MILLING MACHINE

Monteringsanvisning Uponor fräsmaskinstativ Assembly instructions Uponor Handle, big milling machine



Förpackningens innehåll: stativ, fotplatta, skruv, bussningar, sprint och fästklammor. RSK nr: 1036659.

Box contents: handle, foot plate, screws, spacers, sprint and fastening rings. Art no: 1036659.



Verktyg för montering.

Tools for assembly.



①

Börja med att montera bort fräsmaskinens handtag.
Start by dismantling the handles of the milling machine.



②

Därefter placeras stativet på fräsmaskinen.
Then put the stand on the milling machine.



③

Skruva fast stativet i fräsmaskinen med de medföljande bultarna.

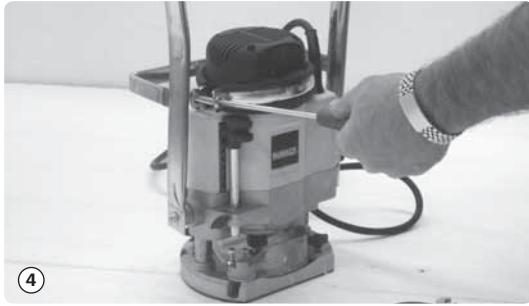
Fixate the stand in the milling machine with the supplied bolts.



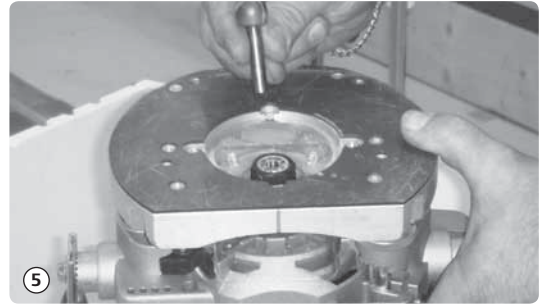
④

Exempel på montering med medföljande distanser.

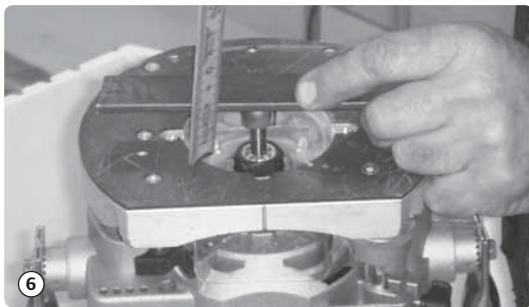
Examples of mounting with supplied spacers.



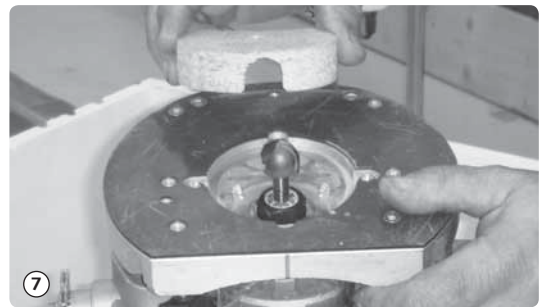
④ Skruva fast klamman på fräsens överdel.
Screw the clamp around the electrical motor.



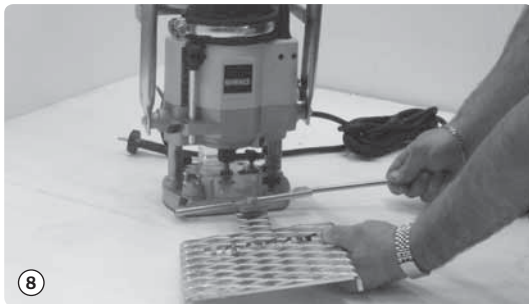
⑤ Montera frässtålet. Reservstål: RSK nr 536 3639.
Mount the high speed steel. Uponor cutter head: art no 1034355



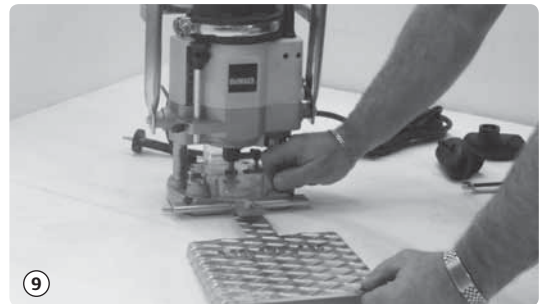
⑥ Kontrollera att frässtålets fräsdjup är 20 mm.
Make sure the cutter steel depth is 20 mm.



⑦ Prova gärna med en bit spånskiva att måttet stämmer.
Try with a piece of chipboard that the depth is correct.



⑧ Montera fotplattan med tillhörande sprint.
Mount the foot plate with associated sprint.



⑨ Centra sprinten och skruva fast den i stativet.
Center the pin and screw it into the stand.



⑩ Fräsen är nu klar att använda.
The milling machine is now ready to use.

Innan fräsning, var vänlig läs instruktionen User Guide som sitter på stativet. Fräsmaskiner som vi har använt i monteringsanvisningen är Dewalt DW 626 och Bosch GMF 1400.

Before milling, please read the User Guide that you find on the handle. Milling machines used in this assembly instruction are Dewalt DW 626 and Bosch GMF 1400.