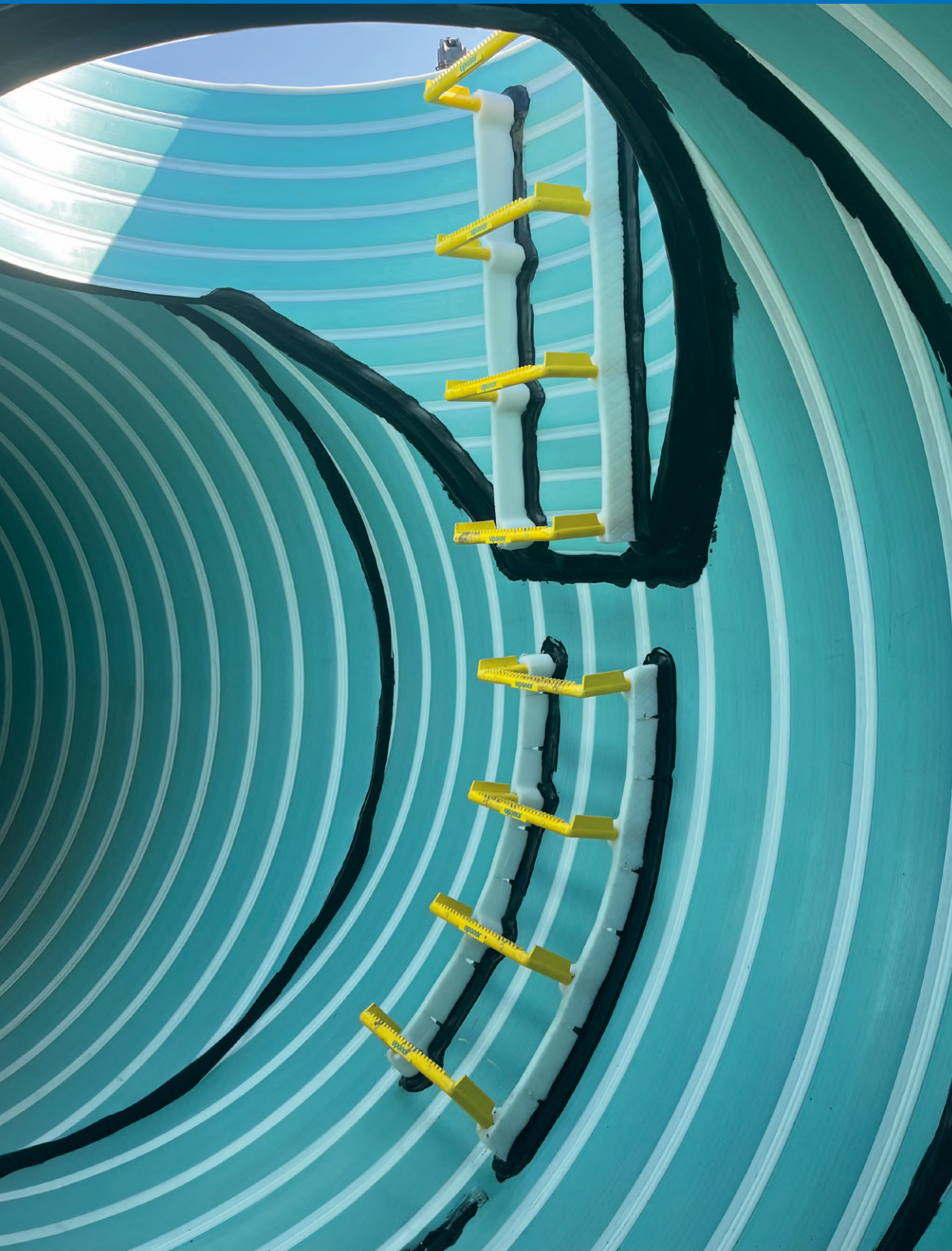


# Kanał retencyjny

UPONOR

**Proste i skuteczne rozwiązanie  
do zagospodarowania wód  
deszczowych**





# Kanał retencyjny

## Informacje ogólne

Skutecznym rozwiązaniem problemu przeciążenia hydraulicznego sieci jest kanał retencyjny stanowiący innowacyjny system opracowany przez naukowców z Politechniki Rzeszowskiej we współpracy z inżynierami Uponor Infra. Kanał retencyjny spełnia jednocześnie dwie funkcje w systemie kanalizacyjnym: hydrauliczną, związaną z transportem określonego strumienia wód deszczowych i retencyjną umożliwiającą gromadzenie okresowego nadmiaru dopływających wód deszczowych ze zlewni.

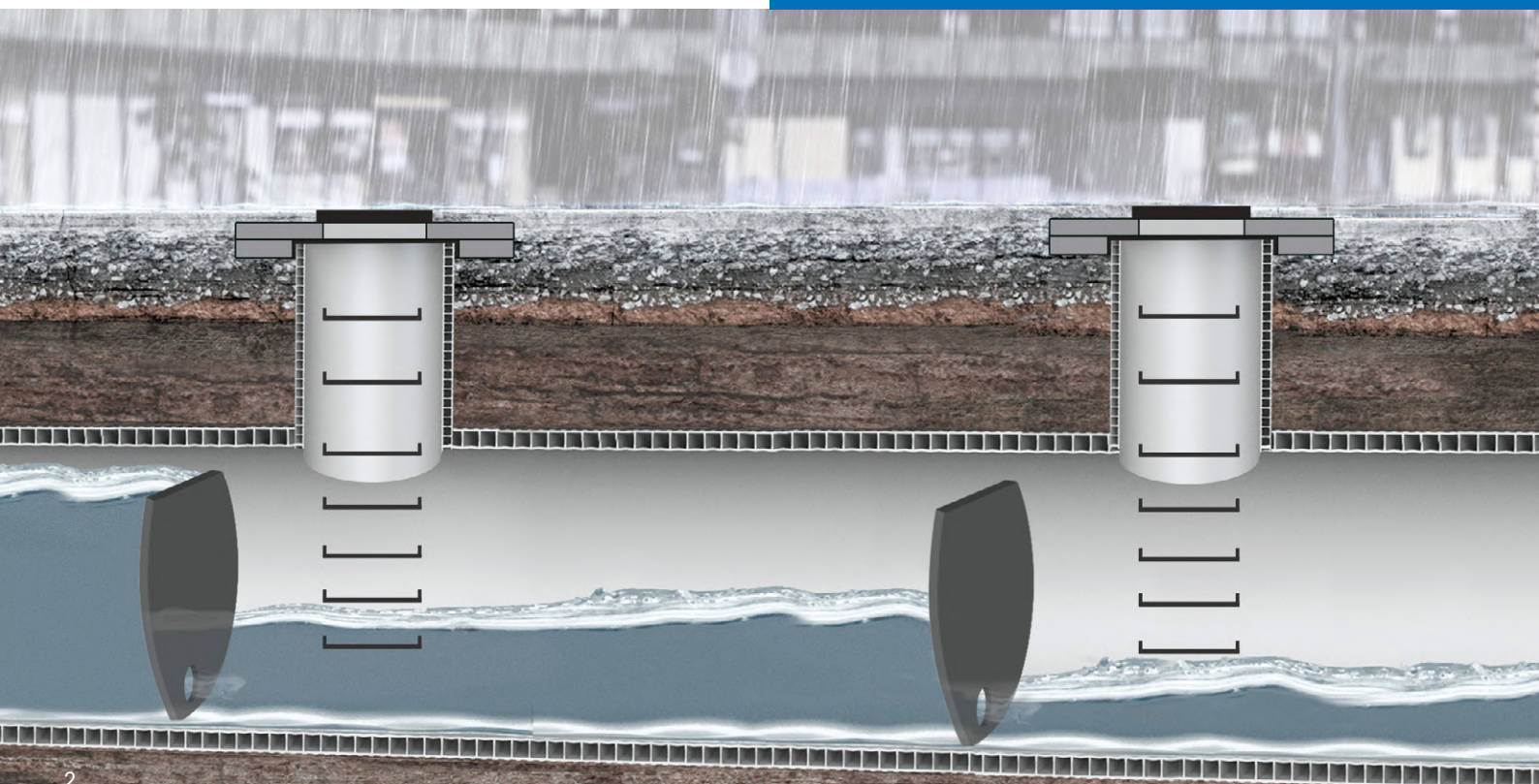
Obserwacje przepływu dowodzą, że nawet podczas ekstremalnych opadów deszczu tradycyjne kanały nie są całkowicie wypełnione i że istnieje pewien zapas przepustowości hydraulicznej. Proponowane rozwiązanie wykorzystuje tę niezagospodarowaną pojemność i przepustowość do magazynowania i odprowadzania dodatkowej objętości wód opadowych.

Retencjonowanie lub przetrzymanie wód odbywa się w kanałach o odpowiednio wyliczonej kubaturze wewnętrznej.

Wyjątkowość tego rozwiązania polega na tym, że przestrzeń wewnątrz kanału podzielona jest na komory poprzez przegrody, które umieszcza się nad dnem kanału, tworząc w ten sposób otwory przepływowe. Rozstaw przegród oraz wielkość otworów przepływowych w przegrodach jest każdorazowo dostosowana do indywidualnych warunków.

## Zalety kanału retencyjnego

- Wykorzystanie wolnej przestrzeni kanałów do retencjonowania wód deszczowych
- Ograniczenie kosztów budowy obiektów retencyjnych
- Bezobsługowe i automatyczne działanie
- Wykorzystanie dostępnych typoszeregów rur jako komór kanału retencyjnego
- Możliwość rozbudowy systemu o kolejne elementy w następnych inwestycjach
- Lekkość (łatwy montaż, transport i rozładunek), wytrzymałość, elastyczność, odporność na uderzenia, odporność na ścieranie, korozję i czynniki chemiczne
- Łączenie elementów kanału metodą spawania ekstruzyjnego gwarantuje nierozłączność połączeń i 100% szczelność w całym okresie eksploatacji
- Racjonalny wpływ na wielkość dofinansowania z Funduszy Europejskich





## Zakres zastosowań

Zastosowanie kanału retencyjnego rozwiązuje szereg problemów związanych z odprowadzaniem wód opadowych z terenów zurbanizowanych, szczególnie w sytuacji gdy nie ma możliwości lokalnego zagospodarowania wód deszczowych i ich rozsączenia.

Zastosowanie kanału retencyjnego jest szczególnie uzasadnione w przypadkach:

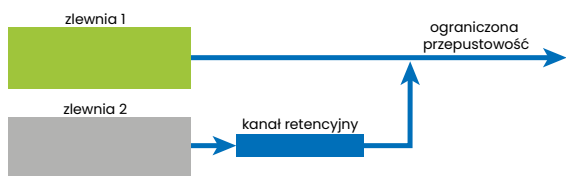
- dołączania do istniejącej sieci kanalizacyjnej nowych zlewni i wprowadzania nowych ilości wód opadowych
- przeciwdziałania przeciążeniu hydraulicznemu istniejących sieci i obiektów kanalizacyjnych
- regulowania odpływu wód opadowych do wód powierzchniowych.

## Zakres produkcji

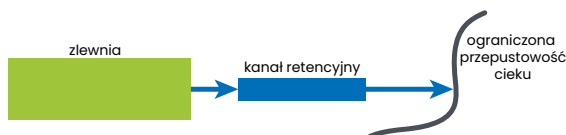
Kanał retencyjny produkowany jest z rur strukturalnych systemu Weholite lub Weholite PLUS o średnicy do dn3000 mm i sztywności obwodowej do 16 kN/m<sup>2</sup>. Łączenie rur i montaż przegród odbywa się za pomocą spawania ekstruzyjnego, które gwarantuje nierozłączność połączeń i 100% szczelność w całym okresie eksploatacji.



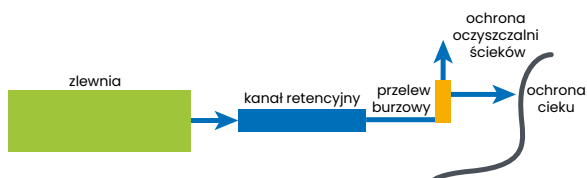
Regulacja odpływów ze zlewni do istniejących systemów kanalizacyjnych



Regulacja odpływów z nowych zlewni do istniejących systemów kanalizacyjnych



Regulacja odpływów ze zlewni do cieków



Regulacja liczby zrzutów wód opadowych do cieków



Brak miejsca do zabudowy zbiorników

# Moving > Water

uponor

**Uponor Infra Sp. z o.o.**

T +48 22 864 52 25

E [infra.pl@uponor.com](mailto:infra.pl@uponor.com)



11.2023/2963

[www.uponor.com](http://www.uponor.com)