

Referencer

Skræddersyet rørløsning sikrer bedre vandforsyning



Uponors rolle



400 m DN 800 / 300 m DN 630

Skræddersyet rørløsning sikrer bedre vandforsyning

Uponor Infra har designet en komplet rør-løsning til en ny vandtank. 400 m DN 800 rør og 300 m DN 630 rør sikrer nu Søborgs borgere bedre vandforsyning.

Øget befolkningstilvækst og industriel ekspansion har i årevis været udfordrende for det lokale vandværk i Søborg, en travl forstad i udkanten af København. Her har forbrugerne kæmpet med utilstrækkelig vandforsyning og lavt vandtryk. Nu har Uponor Infra designet en komplet rørløsning til en ny vandtank, der forventes at blive sat i drift i december 2016. Slutbrugere kan snart se frem til en forbedret vandforsyning.

Projektfakta:

Location	Færdiggørelse
Søborg, København, Denmark	2016
Bygningstype	Product systems
Transportanlæg	Drikkevand
Projekttype	
Ny bygning	

Partnere

Kunde: HOFOR

Rådgivende ingeniørfirma: Krüger

Entreprenør: NCC

Rør-leverandør: Uponor Infra

Denmark

Danmark største vandreservoir, som er ved at være færdigbygget, finder man i Søborg, i udkanten af København. Reservoiret indeholder 300.000m³ vand, svarende til København Kommunes behov i ca. et døgn.

Den første del af det oprindelige reservoir åbnede i 1930'erne, og det blev senere udvidet i 1970'erne. I 1990'erne opdagede vandforsyningen flere utætheder i fundamentet i den største tank, Tank 12, hvilket blev årsag til, at tanken lukkedes ned for renovering.

I 2015 var en ny løsning klar til implementering. I samarbejde med det rådgivende ingeniørfirma, Krüger, og entreprenøren, NCC, besluttede HOFOR sig for at bygge en ny beholder inde i den gamle, nedlukkede beholder. I løbet af denne proces blev Uponors projektingeniør Jan Lunding inddraget vedrørende rør til tanken. Det var nødvendigt at udvikle specielt designede rørløsninger for at opfylde behovet for både at tømme og fylde tanken med vand.

Letvægtsrør uden korrosion

Uponor anbefalede PE 100 trykrør, som er lette og designet til ikke at korroderer over tid. HOFOR havde behov for, at rørene blev perforeret på en meget specifik måde, for at passe til deres fylde-simulator. Uponors løste udfordringen ved at designe en løsning baseret på de givne krav til perforering.

Igennem hele projektet har Uponor leveret teknisk support på områder som træk-styrker, beregninger af flydeevne samt anbefalinger til fittings – alt sammen baseret på omkostningseffektivitet og konkurrencedygtige priser.

Rørene blev udbudt i licitation i februar 2016. Uponors tekniske team designede en komplet rør-løsning og præsenterede HOFOR for en 3D-demonstration af, hvordan de kunne gøre deres vision til virkelighed. Uponor blev valgt til at producere og levere 400 m DN 800 rør og 300 m DN 630 rør.

Klar i december 2016

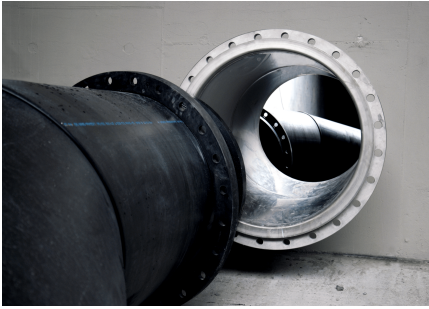
HOFOR fandt Uponors løsning så overbevisende, at Uponor også blev bedt om at svejse rørene inde i beholderen. Også ved denne lejlighed viste Uponor sig som både servicemindet og konkurrencedygtige på prisen.

Uponors projektledere og projektingeniører har arbejdet tæt sammen med entreprenør NCC gennem hele projektet for at sikre, at Uponor opfyldte tidsfrister i overensstemmelse med projektets tidsplan.

Vandtanken forventes at blive sat i drift i december 2016, hvor slutbrugerne i Søborg kan se frem til en bedre vandforsyning.

Skræddersyet rørløsning sikrer bedre vandforsyning





uponor

Kontakt os

Uponor A/S
Kornmarksvej 21
2605 Brøndby

Uponor Infra
Bødkervej 5
4450 Jyderup

W www.uponor.com